

# **SAMTE SRL**

SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO SRL IN LIQUIDAZIONE VOLONTARIA ex artt.2484 - 2496 c.c.

DELIBERAZIONE n.03 del 16.02.2021

Oggetto:

AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI VERIFICA SEMESTRALE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PRESIDI E DELLE ATTREZZATURE ANTINCENDIO PRESSO IMPIANTI, SITI E DISCARICHE LOCALIZZATE NELLA PROVINCIA DI BENEVENTO DETERMINA DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA AI SENSI DELL'ART.32, COMMA 5) DEL D.LGS 50/2016

L'anno 2021, il giorno 16 del mese di febbraio alle ore 15:00 nella sede amministrativa della SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO Srl, sita alla via Angelo Mazzoni n.19 in Benevento, si è riunito l'Organismo di Liquidazione, giusta nomina assembleare del 30/12/19 per atto del Notar Ambrogio Romano di Benevento.

Assume la presidenza il dott. Carmine Agostinelli. Constatato il raggiungimento del numero legale, si da atto che sono presenti:

Dott. Carmine AGOSTINELLI _Presidente	Р	2
Avv. Massimo DI TOCCO_ Vice Presidente	Р	
Dott. Marcello DE RISOLA _ Consigliere	Р	

### Premesso che:

- La SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO Srl (SAMTE Srl), costituita ope legis, interamente partecipata dalla Provincia di Benevento ha visto, in fase transitoria di riordino del ciclo dei rifiuti, ai sensi della Legge Regionale 26 maggio 2016, n.14, art.40, comma 3), prorogare le proprie competenze in tema di gestione del ciclo rifiuti nella Provincia di Benevento, in attesa degli affidamenti che saranno disposti dagli Enti di Governo negli ambiti ottimali;
- La SAMTE in data 30/12/2019 è stata posta liquidazione volontaria ex artt.2484 2496 c.c., per effetto del combinato disposto della L.R. Campania 14/16 e ss.mm.ii. (Riordino del ciclo integrato dei rifiuti) con particolare riferimento agli artt.40 e ss., con il D.Lgs. 19 gennaio 2019, n.14 (Codice della crisi d'impresa e dell'insolvenza), e del D.Lgs. 19 agosto 2016, n.175 (T.U. partecipate), con particolare riferimento all'art.14, mantenendo in vita solo le attività attualmente in essere quali la gestione postmortem dei siti e la gestione dell'impiantistica assegnata alla società, così da garantire il prosieguo degli investimenti avviati e necessari al ripristino dei siti e da accantonare qualsiasi nuova iniziativa operativa;
- La summenzionata attività imputata alla SAMTE, che trova compensazione sia nella applicazione della tariffa per gli anni 2020 e 2021, sia con il diritto alla perequazione sancito dall'art.41 della Legge Regionale Campania n.14/2016, si sostanzia nella gestione dell'impianto STIR di Casalduni, della Discarica Regionale di Sant'Arcangelo Trimonte Le Nocecchie, attualmente posta parzialmente sotto

sequestro dalla A.G., delle discariche di Montesarchio Tre Ponti, Sant'Arcangelo Trimonte Consortile, dei siti di stoccaggio provvisorio balle ex CDR di Fragneto Monforte Toppa Infuocata, del sito di compostaggio di Molinara Vagnare;

 All'uopo, occorre garantire la esecuzione di lavori, servizi e forniture da parte di operatori economici, tra i quali tra i quali, in ossequio alla vigente normativa in materia, il servizio di manutenzione ordinaria, straordinaria e verifica periodica degli impianti e presidi antincendio presenti presso i summenzionati siti;

#### Visti:

• i contenuti integrali della proposta di cui alla Relazione Istruttoria prot.111 del 20/01/21, a firma dell'Ufficio Tecnico nella persona dell'Ing. Giovanni DIURNO;

# Visti/e, altresì,

- il D.Lgs.n.50/2016, con particolare riferimento all'affidamento con ricorso alle procedure di affidamento diretto ai sensi dell'art.2.c.1,lett.a) della Legge 120/2020, di deroga dell'art.36, c.2, lettera a) D.Lgs 50/2016;
- Il DPR 207/2010 "Regolamento di esecuzione e attuazione del decreto legislativo 12 aprile 2006 n.163 recante «Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE", per quanto non abrogato dal D.Lgs.n.50/2016;
- Il D.Lvo 159/2011 Codice delle leggi antimafia e delle misure di prevenzione";
- La L.R. n.14/2016 e s.m.i.;

### Ritenuto:

 in applicazione della vigente normativa in materia di prevenzione incendi, avente anche riverbero sul supremo interesse di tutela delle matrici ambientali, di dover procedere alla dichiarazione di aggiudicazione definitiva, ai sensi dell'art.32, comma 5) del D.Lgs 50/2016 del SERVIZIO DI VERIFICA SEMESTRALE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PRESIDI E DELLE ATTREZZATURE ANTINCENDIO PRESSO IMPIANTI, SITI E DISCARICHE LOCALIZZATE NELLA PROVINCIA DI BENEVENTO;

L'Organismo di Liquidazione, all'unanimità dei presenti

## DELIBERA

- di dichiarare l'aggiudicazione definitiva ed efficace, ai sensi dell'art.32, comma 5 del D.Lgs 50/2016, del SERVIZIO DI VERIFICA SEMESTRALE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PRESIDI E DELLE ATTREZZATURE ANTINCENDIO PRESSO IMPIANTI, SITI E DISCARICHE LOCALIZZATE NELLA PROVINCIA DI BENEVENTO, in favore della ditta AGDV SrI, con sede legale in Roma alla via Taranto-94, P.IVA 14432471002, er l'importo pari ad per l'importo netto pari ad € 7.000,00 oltre IVA, come dovuta per legge, articolati come di seguito riportato:
  - € 1.029,00 per 1<sup>^</sup> verifica semestrale
  - € 1.029,00 per 2<sup>^</sup> verifica semestrale
  - € 1.029,00 per 3<sup>^</sup> verifica semestrale
  - € 1.029,00 per 4<sup>^</sup> verifica semestrale
  - € 3.884,00 per oneri per manutenzioni straordinarie non previste e prevedibili che sicuramente interesseranno gli impianti;
- di fissare i prezzi unitari delle verifiche semestrali come da offerta acquisita dalla ditta;
- di fissare i prezzi unitari per eventuali attività di revisione, collaudo e manutenzione straordinaria come da allegato ALL#A.2 sottoscritto dalla ditta, con applicazione dello sconto offerto del 20% sul listino;
- di fissare i prezzi unitari per eventuali attività di revisione, collaudo e manutenzione straordinaria di modifica/integrazione all' ALL#A.2, come da interlocuzione postuma con la ditta, con applicazione dello sconto offerto del 20% sul listino per la parte A e del 35% per la parte B.



- di stabilire che l'affidamento avrà una durata di mesi 18 corrispondenti a n.4 verifiche semestrali.
- di stabilire che la copertura economica del servizio trova compensazione sia nella applicazione della tariffa per il corrente anno 2020 che nella applicazione della tariffa dell'anno 2021, nonché in applicazione del diritto alla perequazione sancito dall'art.41 della Legge Regionale Campania n.14/2016;
- di impegnare l'importo lordo complessivo di € 8.540,00;
- di nominare Responsabile del Procedimento l'Ing. Giovanni Diurno, assolvente anche alle funzioni di Direttore di esecuzione del contratto, ai sensi dell'art.101 del D.Lgs 50/2016 e delle Linee guida ANAC "Il Direttore dell'esecuzione: modalità di svolgimento delle funzioni di coordinamento, direzione e controllo tecnico-contabile dell'esecuzione del contratto":

Manda al RUP per tutti i conseguenziali adempimenti.

L'Organismo di Liquidazione

Il Presidente

Il vice Presidente

Dott. Carmine AGOSTINELLI Avv. Massimo DI TOCCO