SAMTE SRL

SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO SRL

DETERMINAZIONE n.300 del 28.12.2016

Oggetto:

AFFIDAMENTO D'URGENZA, AI SENSI DELL'ART.63, COMMA 2, LETTERA C) DEL D.LVO 50/2016 DEL SERVIZIO DI TRASPORTO E RECUPERO DELLA FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA STABILIZZATA RAFFINATA F.U.T.S.R. CER 19.05.03 PRODOTTA PRESSO L'IMPIANTO STIR DI CASALDUNI.

DICHIARAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso che:

- La Samte, ai sensi della Legge Regionale n.14/2016, nelle more del definitivo trasferimento delle funzioni ai Comuni, ha visto prorogare la propria competenza in tema di gestione del ciclo rifiuti nella Provincia di Benevento;
- La SAMTE, pertanto, nelle more della costituzione dell' Ente d'Ambito, dove proseguire nelle attività di gestione del ciclo rifiuti e, quindi, nella gestione dello STIR di Casalduni e degli altri impianti localizzati nella Provincia di Benevento, scongiurando, in tal modo, ogni possibile e remota ipotesi di interruzione di pubblico servizio e/o di inquinamento delle matrici ambientali;
- Il preesistente contratto per il servizio di trasporto e recupero di frazione umida tritovagliata stabilizzata FUTS CER 19.05.01, prodotta dall'impianto STIR di Casalduni, in affidamento al R.T.I costituito da HERA AMBIENTE SPA e DE VIZIA SPA, ha visto il raggiungimento dell'importo contrattuale, a far data dalla prima quindicina del mese di ottobre u.s. (prezzo unitario per trasporto e smaltimento **€/ton.159,60**);
- Nel frattempo, a far data dal mese di marzo 2016, la SAMTE ha implementato il processo produttivo avviando la raffinazione della FUTS CER 19.05.01, previo ripristino della funzionalità dell'esistente vaglio di raffinazione, in uno alla consolidata ottimizzazione del processo di stabilizzazione in MVS;
- Detta implementazione ha permesso di selezionare ulteriormente la FUTS sino ad allora prodotta, caratterizzata ancora da elevate percentuali di frazione secca, restituendo un rifiuto di maggior pregio, rispettoso dei parametri stabiliti dal disciplinare di cui alla Delibera di G.R. n.426 del 04.08.2011, ed utilizzabile, quindi, in modalità recupero (R), per la copertura giornaliera delle discariche.
- All'uopo, la SAMTE, nel mese di giugno 2016, onde sondare il mercato verificando i correnti prezzi e constatandone la effettiva collocazione sul mercato stesso, ha esperito indagine di mercato recante ad oggetto: "*Affidamento del servizio di trasporto e recupero di rifiuto con codice CER 19.05.03 (Frazione Umida Tritovagliata Stabilizzata Raffinata quale biostabilizzato da copertura giornaliera di discarica avente le caratteristiche di cui ai parametri della Tabella 1, colonna A allegata alla Delibera*

di Giunta Regione Campania n.426 del 04/08/2011"), raccogliendo adesioni da n.06 operatori di mercato;

- ai sensi dell'avviso pubblico di che trattasi, la predetta indagine di mercato era finalizzata, ad avvenuta acquisizione del corrente prezzo, nonché della verifica della effettiva collocabilità sul mercato, all'esperimento di procedura ristretta ai sensi dell'art.61 del D.Lvo 50/2016;

preso atto

- che nelle more del perfezionamento della Manifestazione di Interesse avviata nel mese di giugno consistente nell'esperimento di procedura ristretta, ai sensi dell'art.61 del D.Lvo 50/2016, per un importo a base di gara di € 700.000, urge procedere con la esitazione del rifiuto di che trattasi, pena la completa saturazione degli spazi di stoccaggio disponibili con conseguenziale induzione alla sospensione della attività dello STIR e, quindi, alla interruzione del pubblico servizio;

ritenuto

- doveroso ed imprescindibile intentare ogni possibile soluzione per scongiurare la sospensione della attività dello STIR e garantire la continuità aziendale, pena gravi ripercussioni sulla intera filiera di raccolta dei rifiuti;
- **Visti:**
- i contenuti integrali della proposta di cui alla Relazione Istruttoria prot.5274 del 23/12/16, a firma della Area Tecnica;

Visti, altresì,

- il D.Lgs.n.50/2016, con particolare riferimento all'affidamento all'art.63, comma 2, lettera c) relativo alle procedure d'urgenza;
- i prezzi unitari di trasporto e smaltimento della FUTS CER 19.05.01 (€/ton 159,60) e della FUTSR CER 19.05.03 (€/ton.120,00);
- l'avvio della procedura di omologa presso MI.GA. Srl, resasi disponibile all'avvio del servizio in modo tempestivo;
- Il DPR 207/2010 "Regolamento di esecuzione e attuazione del decreto legislativo 12 aprile 2006 n.163 recante «Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE", per quanto non abrogato dal D.Lgs.n.50/2016 ;
- Il D.Lvo 159/2011 Codice delle leggi antimafia e delle misure di prevenzione";
- I contenuti delle modifiche normative regionali susseguitesi, di cui all' art.14 c.3 L.R. n.6 del 05.04.2016, art.40 c.3 L.R.n.14 del 26.05.2016 e art.16 c.7 L.R. n.22 del 08.08.2016 circa l'effettivo prosieguo in capo a questa Società delle competenze di che trattasi, nelle more della costituzione dell'Ente D'Ambito da parte dei comuni destinatari come stabilito dalla citata L.R. n.14/2016;

Ritenuto:

di dover procedere alla dichiarazione di aggiudicazione definitiva per AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TRASPORTO E RECUPERO DELLA FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA STABILIZZATA RAFFINATA F.U.T.S.R. CER 19.05.03 PRODOTTA PRESSO L'IMPIANTO STIR DI CASALDUNI per il tempo strettamente necessario all'esperimento della procedura ristretta ai sensi dell'art.61 del D.Lvo 50/2016, prevista in prosecuzione della Manifestazione di Interesse già effettuata;

DETERMINA

di dichiarare l'aggiudicazione definitiva, ai sensi dell'art.32, comma 7 del D.Lgs 50/2016, per l'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TRASPORTO E RECUPERO DELLA FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA STABILIZZATA RAFFINATA F.U.T.S.R. CER 19.05.03 PRODOTTA PRESSO L'IMPIANTO STIR DI CASALDUNI, in favore del R.T.I.:

- **MI.GA Srl.** Loc. San Nicola, Celico (CS)- P.Iva 01845150786 _Capogruppo 50%
- **SALVAGUARDIA AMBIENTALE SPA**, Loc. Passovecchio Crotone (KR) - P.Iva 01798250799_Mandante 25%
- **ECOLOGICA SUD SERVIZI Srl.**, Via Po,29 Castrovillari (CS) - P.Iva 02794480786_Mandante 25%

in applicazione del prezzo unitario di €/ton.120,00, alla quantità massima di 1.000 tonnellate, per un importo complessivo massimo stimato di **€ 120.000,00 (centoventimilaeuro)**, al netto dell'IVA come dovuta per legge ed eventuali altri oneri se dovuti, facendo comunque ricorso **a n.3 distinti lotti:**

- **LOTTO A tonn.333,34_ CIG** ZCB1CBC624
- **LOTTO B tonn.333,33_ CIG** da definirsi
- **LOTTO C tonn.333,33_ CIG** da definirsi

cadauno dell'importo nominale di **€ 40.000,00**, indipendenti ed attivabili separatamente e conseguenzialmente, ma non obbligatoriamente, sulla scorta delle esigenze della SAMTE;
di fissare il prezzo unitario di affidamento in €/ton.120,00;
di stabilire che i pagamenti avverranno con B.B., a 30 gg. d.f.f.m.;
di stabilire che l'affidamento avrà una estensione temporale dettata dal raggiungimento del tetto massimo dei quantitativi previsti per ciascun lotto;
di stabilire che ciascun lotto è indipendente e non vincolante e potrà essere attivato separatamente e distintamente dalla SAMTE sulla scorta di proprie improrogabili esigenze;
di fissare che la durata dell'affidamento è comunque effettivamente commisurata alla eventuale cessazione, della SAMTE, delle competenze in tema di gestione del ciclo rifiuti nella Provincia di Benevento, allo stato normata ai sensi dell'art.40, comma 3) della Legge Regionale 14/2016, che ha disposto la proroga delle competenze delle società provinciali, nelle more del completamento della fase transitoria di riordino del ciclo dei rifiuti e fino alla data dell'effettivo avvio di esercizio da parte del nuovo soggetto gestore;
di nominare Responsabile del Procedimento, il Direttore Tecnico SAMTE, Ing. Liliana MONACO.
Manda al RUP per tutti i conseguenziali adempimenti.

L'Amministratore Unico
(Dott. Nicolino CARDONE)