

SAMTE SRL

SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO SRL IN LIQUIDAZIONE VOLONTARIA ex artt.2484 - 2496 c.c.**DELIBERAZIONE n. 24 del 29-09-2020****Oggetto: CONFERIMENTO INCARICO DI SERVIZIO LEGALE PER OPPOSIZIONE A DECRETO INGIUNTIVO N.910/2020 DEL 01/09/2020 RESO DAL TRIBUNALE DI AVELLINO - SOCIETA' ANTINCENDI SMEA SRL - CIG ZEC2E86BA1**

L'anno 2020, il giorno 29 settembre alle ore 15:00 nella sede amministrativa della SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO Srl, sita alla via Angelo Mazzoni n.19 in Benevento, si è riunito l'Organismo di Liquidazione, giusta nomina assembleare del 31/12/2019 per atto del Notaio Ambrogio Romano di Benevento.

Assume la presidenza il dott. Carmine Agostinelli. Constatato il raggiungimento del numero legale, si da atto che sono presenti:

Dott. Carmine AGOSTINELLI _Presidente	P
Avv. Massimo DI TOCCO _ Vice Presidente	P
Dott. Marcello DE RISOLA _ Consigliere	P

Premesso che

- La SANNIO AMBIENTE E TERRITORIO Srl (SAMTE Srl), costituita ope legis, interamente partecipata dalla Provincia di Benevento ha visto, in fase transitoria di riordino del ciclo dei rifiuti, ai sensi della Legge Regionale 26 maggio 2016, n.14, art.40, comma 3), prorogare le proprie competenze in tema di gestione del ciclo rifiuti nella Provincia di Benevento, in attesa degli affidamenti che saranno disposti dagli Enti di Governo negli ambiti ottimali;
- La SAMTE in data 30/12/2019 è stata posta in liquidazione volontaria ex artt.2484 - 2496 c.c., per effetto del combinato disposto della L.R. Campania 14/16 e ss.mm.ii. (Riordino del ciclo integrato dei rifiuti) con particolare riferimento agli artt.40 e ss., con il D.Lgs. 19 gennaio 2019, n.14 (Codice della crisi d'impresa e dell'insolvenza), e del D.Lgs. 19 agosto 2016, n.175 (T.U. partecipate), con particolare riferimento all'art.14, mantenendo in vita solo le attività attualmente in essere quali la gestione post-mortem dei siti e la gestione dell'impiantistica assegnata alla società, così da garantire il prosieguo degli investimenti avviati e necessari al ripristino dei siti e da accantonare qualsiasi nuova iniziativa operativa;

Dato atto

che la Samte srl, in liquidazione, non è dotata di avvocatura civica e non dispone di un elenco di professionisti, pertanto occorre rivolgersi ad un avvocato del libero foro;

Atteso

- che la Samte in liquidazione, con verbale di Assemblea del 03/01/2010 ha adottato il "Regolamento Provinciale per i lavori, forniture e servizi in economia" della Provincia di Benevento;
- che gli importi di affidamento e la specifica del servizio da assicurare, permettono di procedere con affidamento facendo ricorso alle procedure in economia previste ai sensi dell'art. 17 del D.Lgs 50/2016;
- Valutata la capacità e competenza professionale, desunto dal curriculum professionale,

Ravvisata

la necessità di procedere con l'affidamento di patrocinio legale a seguito della notifica di D.I. n. 910/2020 del 01/09/2020, proposto dalla Società Antincendi Smea srl, per la tutela legale degli interessi giuridici dell'Ente;

Visto

la lettera di invito per la richiesta di preventivo di cui alla mail agli atti della Società del 07/09/2020;

Acquisito

Via Angelo Mazzoni 19

82100 Benevento

P.IVA 01474940629

Il preventivo di spesa presentato dall'avvocato Cilenti Giuseppe, n. prot. 2231 del 09/09/2020, per l'importo di € 2.190,40 oltre le spese generali, IVA CPA, contributo unificato e marca da bollo secondo legge;

- Il curriculum professionale;

Esaminato

Il D.M. 10 marzo 2014, n. 55 in materia di compensi per la professione forense;

Ritenuto

- che il predetto compenso è pienamente soddisfacente, considerata l'applicazione dei minimi tabellari di cui al D.M. 55/2014 e dell'ulteriore riduzione dei suddetti minimi del 20%, pertanto la proposta è da considerarsi congrua ed economicamente vantaggiosa per l'Ente;
- che per le ragioni sopraesposte, di affidare l'incarico legale al Professionista avv. Cilenti Giuseppe del foro di Benevento, con Studio in San Bartolomeo in Galdo, Vico De Nigris, n. 101;

Accertato

che la spesa del presente provvedimento è prevista nel bilancio corrente;

Dato atto

che il CIG assegnato dall'ANAC è il n. **ZEC2E86BA1** con oggetto "incarico legale per il contenzioso" di assistenza in giudizio davanti al Tribunale di Avellino per opposizione al D.I. n. 910/2020 del 01/09/2020

L' Organismo di Liquidazione**DELIBERA**

Per le ragioni indicate in narrativa, e che qui si intendono integralmente richiamate

- **di affidare** l'incarico per la difesa legale della SAMTE SRL in liquidazione per il giudizio indicato come in oggetto, all'Avv. Giuseppe Cilenti del Foro di Benevento, con Studio in San Bartolomeo in Galdo, Vico De Nigris, n. 101;
- **di stabilire** che la formalizzazione dell'incarico avverrà in base ad apposito disciplinare secondo gli schemi in uso presso la SAMTE SRL in liquidazione;
- **di inviare** all'Area Amministrativa per tutti i conseguenziali adempimenti di competenza;
- **di disporre altresì**

che al presente provvedimento venga assicurata la trasparenza, secondo il disposto dell'art. 1, commi 15 e 16 della legge 13 novembre 2012 n. 190 nonché del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, art. 37, mediante pubblicazione sul sito Web istituzionale nella sezione "Amministrazione trasparente".

Il Presidente

Dott. CARMINE AGOSTINELLI

Il vice Presidente

Avv. MASSIMO DI TOCCO

Il Consigliere

Dott. DE RISOLA MARCELLO

